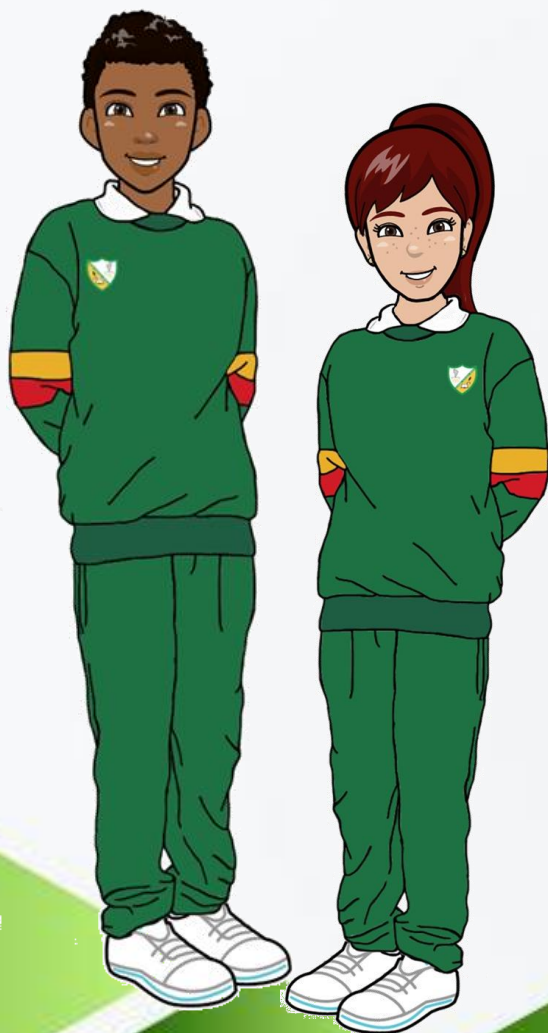


M I S I Ó N



El Colegio Francisco Javier Matiz IED, es una institución educativa pública de la ciudad de Bogotá, que enseña a niños, niñas y jóvenes en su mayoría de estratos uno y dos, con altos niveles de vulnerabilidad social pertenecientes a la localidad de San Cristóbal. El colegio procura la formación personal y académica de sus estudiantes, reconoce su diversidad, les brinda herramientas que les permiten la construcción de su proyecto de vida y la toma de decisiones asertivas fundamentadas en el pensamiento crítico, estimulando la formación intelectual y socio-emocional a través de los saberes y las disciplinas. Nuestro colegio está comprometido con el desarrollo de seres humanos integrales, que se saben partícipes de una sociedad en constante cambio, donde pueden incidir de manera positiva en su comunidad, siendo agentes de transformación social, promotores de convivencia pacífica y democrática, así como del respeto y cuidado del ambiente.

De esta manera el estudiante puede mejorar su calidad de vida personal, profesional, social y familiar.



Para el año 2030, el Colegio Francisco Javier Matiz IED será una institución reconocida por su transformación social, caracterizada por diversos entornos de aprendizaje integrando lo cognitivo, lo emocional y el compromiso humano; con herramientas curriculares que optimizan el desempeño académico de los estudiantes en competencias básicas y áreas fundamentales; promoviendo las habilidades científicas, comunicativas en lengua materna e inglés, tecnológicas, artísticas y deportivas.

VISIÓN

Perfil del Estudiante

El estudiante ideal del Colegio Francisco Javier Matiz IED, sería aquel que refleja los valores y principios fundamentales de la institución, y que demuestra un compromiso serio y activo con su educación y desarrollo personal. A continuación, se describen algunas características del estudiante ideal:

1. **Motivado y comprometido:** El estudiante ideal del colegio Matiz muestra una gran motivación por aprender y se compromete activamente en su proceso educativo. Es consciente de la importancia de la educación en su vida y se esfuerza por alcanzar sus metas académicas y personales.

2. **Responsable y disciplinado:** Este estudiante demuestra responsabilidad en el cumplimiento de sus deberes escolares y muestra disciplina en su estudio y organización. Cumple con las tareas asignadas, respeta los plazos y muestra constancia en su trabajo.

3. **Pensamiento crítico y creativo:** El estudiante ideal del colegio Matiz es capaz de analizar de manera crítica la información que recibe, cuestionar, reflexionar y formar su propia opinión. Además, muestra habilidades creativas al generar ideas innovadoras y soluciones originales a problemas.

4. **Respetuoso y empático:** El estudiante ideal se caracteriza por su respeto hacia los demás, valorando la diversidad y mostrando empatía hacia las necesidades y circunstancias de sus compañeros. Es capaz de trabajar en equipo, escuchar y valorar las opiniones de los demás.

5. **Ciudadano comprometido:** Este estudiante comprende su papel como ciudadano y muestra un compromiso activo en la transformación social. Participa en actividades y proyectos comunitarios, promoviendo la convivencia pacífica, la igualdad, el respeto y el cuidado del ambiente.

6. **Desarrollo integral:** El estudiante ideal no solo se enfoca en su desarrollo académico, sino también en su desarrollo personal, emocional y físico. Participa en actividades deportivas, artísticas y culturales, buscando un equilibrio entre lo académico y lo extracurricular.

7. **Autónomo y proactivo:** El estudiante ideal del Colegio Matiz muestra autonomía en su aprendizaje, siendo capaz de auto gestionarse, tomar decisiones y asumir responsabilidades. Además, es proactivo, busca oportunidades de aprendizaje adicionales, se involucra en proyectos e iniciativas que enriquecen su formación.



Perfil del Egresado

Para establecer el perfil del egresado del Colegio Francisco Javier Matiz IED, en concordancia con su misión y visión, se espera que los estudiantes desarrollen las siguientes características:

1. **Formación integral:** Los egresados del colegio Matiz habrán recibido una formación integral que abarca tanto el desarrollo académico como el personal. Habrán adquirido conocimientos sólidos en diferentes áreas del conocimiento, habilidades cognitivas y socioemocionales para enfrentar los desafíos de la vida.
2. **Pensamiento crítico y resolución de problemas:** Los egresados serán capaces de analizar de manera crítica la información, evaluar diferentes perspectivas y tomar decisiones fundamentadas. Contarán con habilidades para resolver problemas de forma creativa y encontrar soluciones innovadoras.



3. **Competencias básicas y áreas fundamentales:** Los egresados del colegio Matiz habrán desarrollado competencias básicas en lectura, escritura, matemáticas y ciencias, así como las habilidades tecnológicas, artísticas y deportivas.
4. **Ciudadanía activa y compromiso social:** Los egresados serán ciudadanos comprometidos con su comunidad y tendrán una conciencia social desarrollada. Participarán activamente en proyectos y actividades que promuevan la transformación social, el respeto a los derechos humanos, la convivencia pacífica y el cuidado del ambiente.
5. **Trabajo en equipo y liderazgo:** Los egresados del colegio Matiz serán capaces de trabajar en equipo de manera colaborativa, valorando la diversidad de opiniones y contribuyendo al logro de objetivos comunes. Además, tendrán habilidades de liderazgo para influir de manera positiva en su entorno.
6. **Adaptabilidad y aprendizaje continuo:** Los egresados serán flexibles y estarán preparados para enfrentar los cambios y desafíos que se presenten en su vida personal y profesional. Tendrán una actitud de aprendizaje continuo, siendo capaces de adquirir nuevos conocimientos y habilidades a lo largo de su vida.

En general, el perfil del egresado del Colegio Francisco Javier Matiz estará caracterizado por su formación integral, pensamiento crítico, competencias básicas y áreas fundamentales, compromiso social, habilidades de comunicación, trabajo en equipo, liderazgo, adaptabilidad y aprendizaje continuo. Estos atributos les permitirán ser ciudadanos responsables, contribuir al desarrollo de su comunidad y tener éxito en su vida personal y profesional.

Principios Institucionales

Todas las actividades del **COLEGIO FRANCISCO JAVIER MATIZ IED**, se fundamentan en los siguientes principios:

- A.** Los consagrados en pactos y protocolos internacionales firmados por Colombia, en la Constitución Política, en la Ley General de Educación y sus Decretos reglamentarios o las normas que los sustituyan o modifiquen en educación.
- B.** Entender la educación como un proceso de construcción individual y colectivo que permite generar el planteamiento de un proyecto de vida, fundamentado en el diálogo, los valores y la sana convivencia.
- C.** Respetar la libertad de enseñanza para toda la comunidad educativa, sin que en algún momento pueda verse coartada por ideologías sociales, políticas o religiosas, estando precedida la labor educativa por la objetividad y el respeto mutuo.
- D.** Acompañar y orientar de forma responsable, profesional y ética, el proceso educativo y formativo de los estudiantes.
- E.** Generar procesos educativos innovadores que le permitan al estudiante fortalecer la formación humanística, habilidades en el campo de la investigación, la tecnología y el conocimiento científico.
- F.** Gestionar el desarrollo Institucional mediante la participación de los miembros de la comunidad educativa.
- G.** El Manual de convivencia es el referente institucional que garantiza el respeto y cumplimiento de los derechos y deberes de la comunidad educativa.
- H.** Las relaciones interpersonales e interinstitucionales estarán regidas por principios pedagógicos de convivencia, donde se reconoce el conflicto como punto de partida en la búsqueda de soluciones y transformación del aprendizaje.
- I.** Direccionar la acción educativa a partir de los postulados y principios del PEI.



Valores Institucionales

- a. Respeto:** como eje fundamental de las relaciones entre los(as) integrantes de la Comunidad Educativa, reconociendo y valorando a los demás en sus dimensiones, reflejado en el uso de una comunicación asertiva y empática.
- b. Responsabilidad:** es la conciencia frente a lo que se hace o deja de hacer y sus repercusiones.
- c. Solidaridad:** comprender al otro de forma empática y desinteresada realizando acciones que permitan reponerse frente a situaciones adversas en pro del bienestar colectivo.
- d. Búsqueda de la excelencia:** liderazgo constante en la construcción del pensamiento crítico, a nivel individual y colectivo. Un aprendizaje y valoración personal, que permite ser modelo social y ejemplo para la familia y la sociedad.
- e. Justicia:** acción que garantiza la igualdad, la equidad y la búsqueda de la verdad para todas las personas sin ningún tipo de sesgo social.

